

大型冷凍機

Large Tonnage Chiller

リプレース対応高効率吸収冷温水機 EXRシリーズ

High Efficiency Absorption Chiller Heater / Heater EXR series for replacement



ガス焚・油焚

高効率・高期間効率吸収冷温水機

EXRシリーズ 422~1,125kW(120~320USRT)

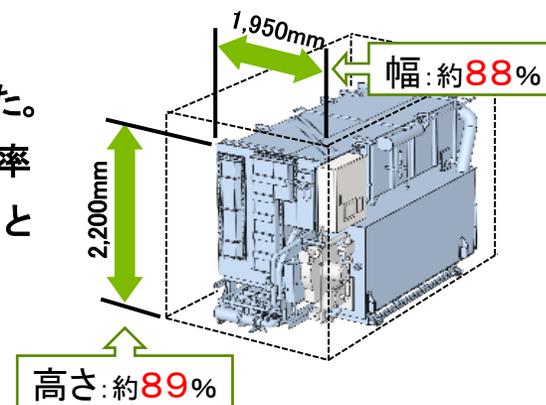
EXRHシリーズ 422~1,125kW(120~320USRT)

高効率と小型化を両立し、リプレースにも適したコンパクトなナチュラルチラー

Compact natural chiller with both high efficiency and downsizing.
Perfect for replacement.

従来機^{※1}に比べ、搬入幅寸法および高さ寸法を低減しました。これまでの高効率化は、主に伝熱面積増加などにより、効率向上を図っておりましたが、その反面、従来より寸法過大となるため、リプレース時の搬入が困難でした。搬入寸法を低減(自社比較)したことにより、既設機から入れ替え時の搬入が容易に行えます。

従来機^{※1}に比べ、平均で体積比：約84%^{※1}を達成しました。



搬入寸法比較 ^{※1}

※1：弊社従来機（EXH型）とEXRH型との比較の平均値です。

大型冷凍機

Large Tonnage Chiller

リプレイス対応高効率吸収冷温水機 EXRシリーズ

High Efficiency Absorption Chiller Heater / Heater EXR series for replacement

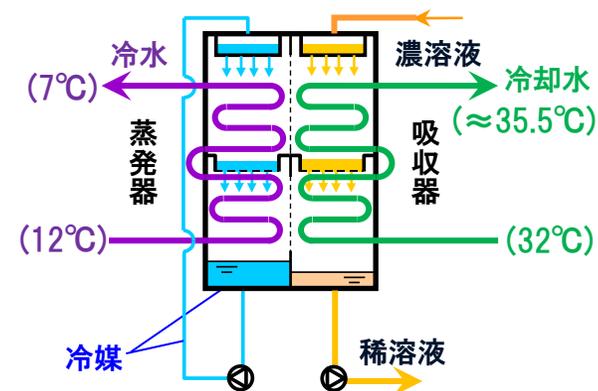
2段蒸発吸収サイクルによりコンパクトでも高効率な COP 1.46を達成、さらに高期間効率にも対応

Compact and highly efficient due to two-stage evaporative absorption cycle.
Achieves COP of 1.46 and supports enhanced efficiency.

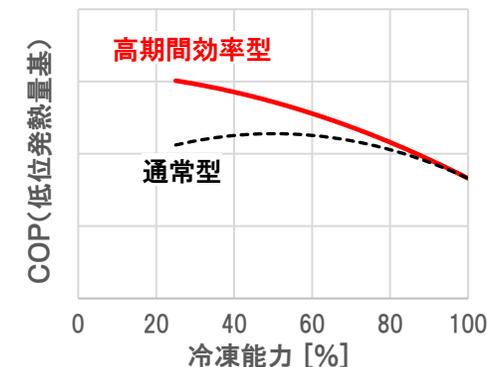
高効率EXシリーズの高効率技術である2段蒸発吸収サイクルの基本構成を踏襲しつつ、伝熱管の削減などによりコンパクト化と高効率を両立し、COP: 1.46^{※1}を達成しました。

さらに、2段蒸発吸収サイクルをベースに溶液ポンプのインバータ制御により、変動する負荷に応じた溶液循環量を最適化する高期間効率にも対応（オプション）が可能です。

高期間効率対応（オプション）により、IPLV: 1.63^{※1}を達成。部分負荷運転時の放熱ロスや加熱量を抑えることで、部分負荷効率が大幅にアップします。



2段蒸発吸収サイクル



高期間効率のCOP特性(イメージ)

※1: COPおよびIPLVは、JIS基準で冷水大温度差仕様でのEXRPAシリーズでの平均値です。

大型冷凍機

Large Tonnage Chiller

リブレース対応高効率吸収冷温水機 EXRシリーズ

High Efficiency Absorption Chiller Heater / Heater EXR series for replacement

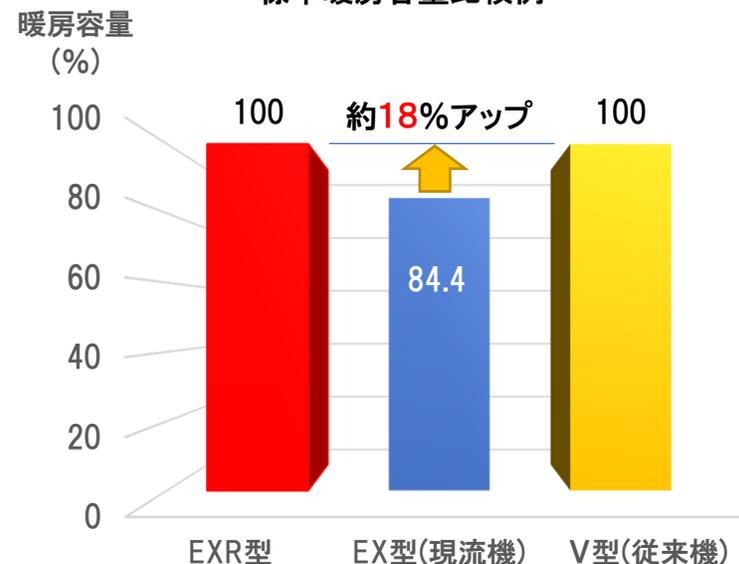
EXRシリーズは、現流機に比べ暖房容量を増加し リブレース時の暖房容量の不足を解消

The EXR series prevents replacement from shortage of heating capacity by increasing heating capacity compared with current model.

高効率機（現流機）は、冷房時の定格消費量が低減し効率向上する反面、標準暖房容量は、消費量の低減に比例し、従来機に比べ容量が小さく、暖房容量の不足がリブレース時の課題となっておりました。

EXRシリーズは、現流機（EXシリーズ）に比べ暖房容量を約**18~9%**※1増加し、従来機※2（Vシリーズ）相当の暖房容量とすることで暖房容量不足を解消します。

標準暖房容量比較例※3



※1：機種により暖房容量が異なります。 ※2：従来機（Vシリーズ）は、当社の約10年前発売の経年機です。 ※3：冷房容量120usRTの場合の標準暖房容量の比較です。