

# ～導入事例紹介～

- Case Studies -

## exiida 遠隔監視・予兆診断

Remote Monitoring / Predictive Diagnostics



新規

分野 工場(断熱資材)

お客様名 アキレス株式会社様 足利第二工場/栃木県

高所にある機器の点検作業を代替し、DX※だけでなく、より安全な作業環境づくりにも貢献。

アキレス株式会社様では、シューズをはじめ住宅用断熱材など多様な製品を提供されています。足利第二工場では、地球環境にも配慮した高性能な断熱ボードを製造。同社の別工場でご導入いただいた「exiida遠隔監視・予兆診断」の実績で効果を確信されたことと、屋上にある機器の目視点検をデジタル化して作業効率と安全性を向上させ、全社的なDX※推進にも役立つことなどからご採用。「遠隔監視」によって運転状態の情報を特約店などリアルタイムで共有できるため、万が一の機器故障時、迅速に適切な処置ができる点を高くご評価いただいています。

※デジタルトランスフォーメーション(Digital Transformation)の略。多様なデジタル技術を活用し、業務プロセスの効率化にとどまらず、既存の枠組みを根底から刷新するようなイノベーションをもたらすものと一般的には定義されています。



\*取材・撮影/2023年8月

### 提案・採用のポイント

POINT 1

高所にある機器の目視点検を代替し作業効率と安全性を向上

POINT 2

同社別工場での導入実績に裏付けられた効果をアピール

POINT 3

DX※の手段として「exiida遠隔監視・予兆診断」の活用を提案

### お客様の声



アキレス株式会社 断熱資材工場  
製造一課 課長  
佐藤 正人様

「exiida遠隔監視・予兆診断」については、先に導入した第一工場で使用方法や効果を確かめました。同種製品を製造する工場でも実績があり、万が一の機器故障時には稼働ロスが抑えられ、当社全体で推進するDX※化にも役立つこと。また、チャラユニットなどが設置された屋上に登らず、パソコンで運転データが閲覧できるため、より安全で簡単に機器のエラー内容を確認できる点も重要な採用理由になりました。

### 特約店担当者の声



株式会社関東日立 営業統括本部  
産業システム部  
第二グループ主任  
阿久津 智史様

「exiida遠隔監視・予兆診断」は、まずアキレス様の第一工場でも採用され、その高評価が同種製品を製造される第二工場の方々にも伝わり、ご提案の機会をいただきました。故障時の迅速な対応や故障前の予防保全が可能なこと、さらに保守コストの抑制につながる点まで、多くのメリットをご説明しました。全社的に推進されるDX※化の流れを受けて、今後はアキレス様の別工場にも同様に提案させていただければと考えております。

### 提案の詳細

#### 屋上



遠隔監視  
予兆診断

遠隔監視  
予兆診断

#### 工場・屋内



1 3 工場内を快適に保つための空調用として、一体型の設備用パッケージエアコン「屋外設置用ルーフユニ」を2台設置。2 4 設備用パッケージエアコン「床置リモコン型」は、原材料を板状に成形する工程での冷却用として使用。2 5 原材料の冷却用に採用されたブライン仕様(低温用)の「チャラユニット」。生産性を高めるには、外気温に応じた温度設定が必要になる。6 多様な機械が整然と配置された生産ライン。

exiida遠隔監視通信ユニット(据置タイプ)