



# 遠隔監視・稼働音診断

exida Remote Monitoring / Acoustic Diagnosis

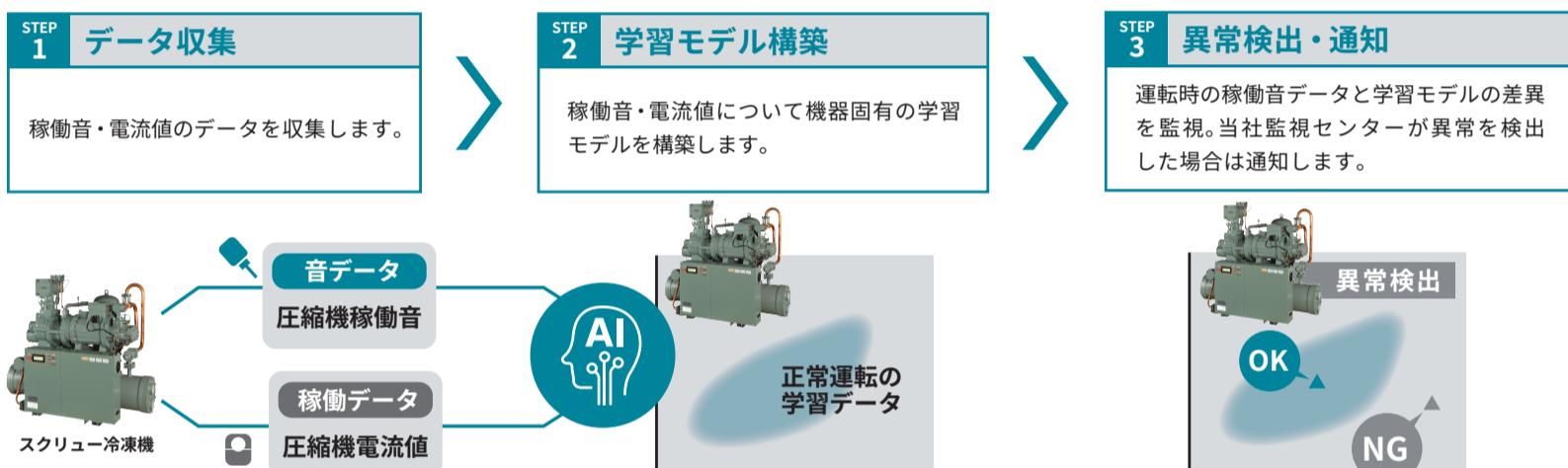
## スクリュー圧縮機の状態を稼働音で診断

稼働データだけでは検知できないスクリュー圧縮機内部の軸受摩耗による異音を検知。  
機器の心臓部である圧縮機の突発故障を抑制します

Diagnosing the condition of screw compressor by operating sound.

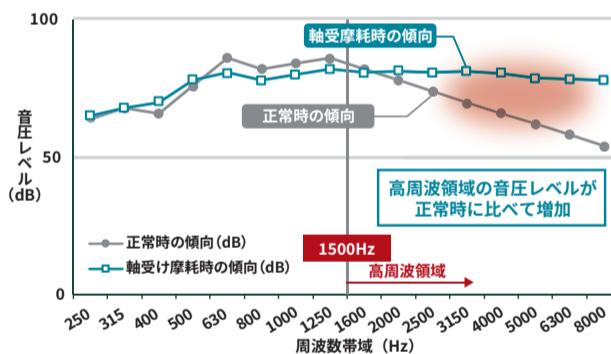
Detects abnormal noise caused by bearing wear inside screw compressor that cannot be detected by operation data alone.  
Prevents sudden breakdowns of the compressor, the heart of the unit.

### 稼働音診断の仕組み



### 特長

- 稼働データだけでは検知できなかった  
スクリュー圧縮機軸受部の摩耗損傷の有無が検出できる
- 稼働データに変化が現れる前の稼働音の変化を捉えられる  
\*軸受摩耗が進行し、稼働データに変化(予兆)が現れる場合には、重故障に至り圧縮機交換が必要な場合があります。



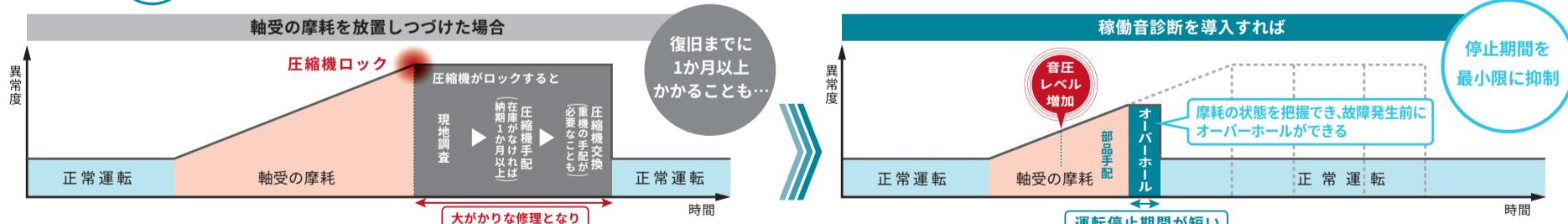
### 対象製品(日立製)

- チラーユニット  
(スクリュー圧縮機)  
搭載機種のみ
- スクリュー冷凍機

導入  
メリット

1

### 重要設備の安定稼働に貢献し、事業機会損失のリスクを抑制



導入  
メリット

2

### 設備管理の属人化を改善

#### 技術者依存の課題



熟練した  
技術者の不足

技術力の  
ばらつき

止まらない  
人件費高騰

DX化

#### exida遠隔監視・稼働音診断で解決



正常データとの  
差異を検出

AIによる分析・診断

常時監視・常時収音

技術者に依存していた機器のトラブルの判定を、定量データに基づき行えるため業務の属人化を改善できる。