

液晶タッチパネルで簡単設定・簡単点検

液晶タッチパネルで簡単操作

表示・操作部にカラー液晶タッチパネルを採用し、表示画面を見やすく分かりやすいデザインとすることで視認性・操作性を高めました。

状態表示画面

ユニット状態・ポンプ状態・ファン状態を一目で確認できます。
警報・警告の内容もこの画面で確認可能です。



点検画面

本体の運転状態・各種センサーなどの情報を表示。
親機は台数制御の設定・状態表示も可能です。



軽量化

R410A冷媒を採用し、圧縮機や配管などのサイクル構成部品を見直したことにより大幅に軽量化しました。たとえば1180型では当社15年前製品(RHUP1180AZ4)と比較して230kgの軽量化を実現しました。

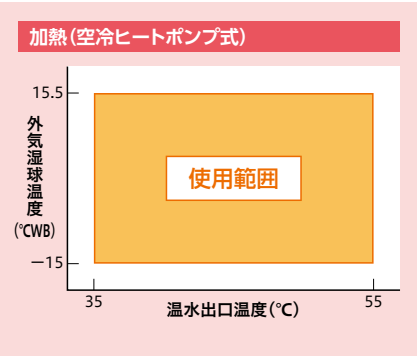
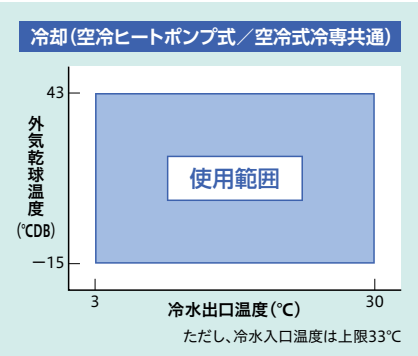
製品質量比較

型名(冷却能力 kW)	当社15年前製品※1	新型機※2
850型(85)	—	1,300kg
1180型(118)	1,650kg	1,420kg
1500型(150)	1,700kg	1,580kg
1800型(180)	1,940kg	1,480kg

※1.当社15年前製品:RHUP1180AZ4・RHUP1500AZ4・RHUP1800AZ4
※2.標準設置タイプの空冷ヒートポンプ式 ポンプレス仕様

その他

冷水3℃取り出しが可能(標準使用温度範囲)



設定画面(水温設定など)

各種設定は液晶タッチパネルから簡単に操作できます。
水温設定は0.1℃単位で設定できます*。



※グループコントローラー(CSC-A8GT)を接続した場合は0.5℃単位になります。

履歴画面(警報履歴)

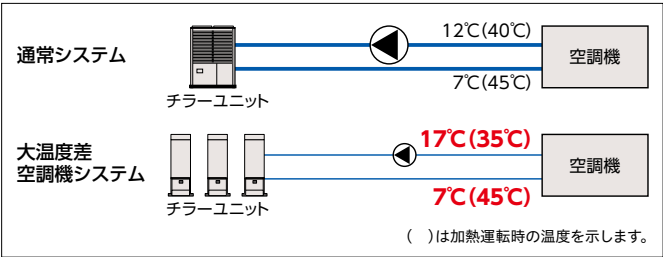
最新10件の故障履歴の確認が可能です。さらに、故障履歴のうち、最新の3件については、詳細データの確認が可能です。原因の早期究明の一助としてご使用いただけます。



標準仕様で冷(温)水出入口温度差10℃対応により搬送動力を低減

大温度差空調向けに冷(温)水出入口温度差10℃を標準で対応可能としました。これにより循環水量・搬送動力の低減による省電力化が図れます。

※温度条件によっては出入口温度差10℃が取れない場合があります。



モジュール化により高圧ガス関係の法的手続きを簡略化

モジュール単体での法定冷凍トンが20トン未満のため、連結台数にかかわらず高圧ガス製造届出は不要です。(空冷ヒートポンプ式標準設置タイプの1800型を除く)

デマンド機能の強化

グループコントローラーCSC-A8GT(148ページ参照)のスケジュール機能を使えば、グループごと「電流デマンド」や「最大運転台数」を設定できます。セルフデマンド機能として節電対策にもご活用いただくことが可能です。

標準仕様表(標準設置タイプ)

項 目		単位	空冷ヒートポンプ式				空冷式冷専				
型式	ポンプレス仕様	—	RHNP850AV	RHNP1180AV	RHNP1500AV	RHNP1800AV1	RCNP850AV	RCNP1180AV	RCNP1500AV	RCNP1800AV1	
	ポンプ搭載仕様	—	RHNP850AVP	RHNP1180AVP	RHNP1500AVP	RHNP1800AVP1	RCNP850AVP	RCNP1180AVP	RCNP1500AVP	RCNP1800AVP1	
冷 却 能 力※1	Δt=7℃	kW	85	118	150	180	85	118	150	180	
	Δt=5℃	—	4.01	3.55	3.20	3.10	4.01	3.55	3.20	3.10	
加 熱 能 力※1	Δt=7℃	kW	85	118	150	180	—	—	—	—	
	Δt=5℃	—	3.70	3.43	3.31	2.95	—	—	—	—	
加熱COP※1	Δt=7℃	—	3.66	3.40	3.28	2.92	—	—	—	—	
	Δt=5℃	—	3.66	3.40	3.28	2.92	—	—	—	—	
法定冷凍能力	トン	—	10.52	15.00/14.96	19.28/19.24	21.24	10.04	14.16/14.16	18.96/19.08	19.44	
高圧ガス保安法区分	—	—	不要				不要				
外装(マンセル記号)	—	—	ナチュラルグレー(1.0Y 8.5/0.5)								
外形寸法	高 さ	mm	2,450		2,450		2,450		2,450		
	幅	mm	980		870		980		870		
	奥 行	mm	3,900		3,860		3,900		3,860		
	型 式	—	スクロール								
圧縮機	台 数	台	1×4サイクル	1×2サイクル+2×2サイクル	2×4サイクル	2×3サイクル	1×4サイクル	1×2サイクル+2×2サイクル	2×4サイクル	2×3サイクル	
	電動機定格出力(極数)	kW	4.8(6)×4サイクル	4.8(6)×2サイクル+ [4.8(6)+4.4(2)]× 2サイクル	[4.8(6)+4.4(2)]× 4サイクル	[8.4(6)×2]× 3サイクル	4.8(6)×4サイクル	4.8(6)×2サイクル+ [4.8(6)+4.4(2)]× 2サイクル	[4.8(6)+4.4(2)]× 4サイクル	[8.3(6)×2]× 3サイクル	
潤滑油温度調節装置	—	—	オイルヒーター (40.8W×8)	オイルヒーター (40.8W×12)	オイルヒーター (40.8W×16)	オイルヒーター (40.8W×12)	オイルヒーター (40.8W×8)	オイルヒーター (40.8W×12)	オイルヒーター (40.8W×16)	オイルヒーター (40.8W×12)	
空気側熱交換器型式	—	—	多通路クロスフィン式								
水側熱交換器型式	—	—	プレート式								
送風機	型 式	—	プロペラファン								
	台 数	台	1×4サイクル		2×3サイクル		1×4サイクル		2×3サイクル		
	機 外 静 圧	Pa	0								
	風 量	m³/min	720	760	800	830	720	760	800	830	
電動機定格出力(極数)	kW	—	0.49(8)× 4サイクル	0.49(8)×2サイクル+ 0.66(8)×2サイクル	0.66(8)× 4サイクル	[0.5(8)×2]× 3サイクル	0.49(8)× 4サイクル	0.49(8)×2サイクル+ 0.66(8)×2サイクル	0.66(8)× 4サイクル	[0.5(8)×2]× 3サイクル	
冷媒制御装置	—	—	電子膨張弁								
冷媒種類	種 類	—	R410A								
	封 入 量	kg	7.5×4サイクル	7.5×2サイクル+8.5×2サイクル	8.5×4サイクル	16.5×3サイクル	7.5×4サイクル	7.5×2サイクル+8.5×2サイクル	8.5×4サイクル	15.0×3サイクル	
潤滑油種類	—	—	FVC68D								
運転調節装置	運 転 ス イ ャ ッ チ	—	遠隔操作:システム運転指令/手元操作:切替スイッチ(個別運転)								
	水 温 調 節 装 置	—	電子式温度調節器(出口水温制御)								
	表 示 灯	—	電源(白)・運転(赤)・警報(橙)								
	冷 媒 圧 力 計	—	電子式(液晶パネル表示)								
容量制御	%	—	100～9・停止	100～6・停止	100～5・停止	100～9・停止	100～6・停止	100～5・停止	100～5・停止		
保護装置	—	—	高圧遮断装置・低圧遮断制御・凍結防止制御・冬期ポンプ自動運転制御								
吐出ガス過熱防止制御・過電流保護制御・圧縮機動力回路用ヒューズ・操作回路用ヒューズ・ポンプ過電流防止制御※4											
電気特性※1※2	冷 却	消費電力 Δt=7℃	kW	21.2	33.2	46.9	58.0	21.2	33.2	46.9	58.0
		電力 Δt=5℃	kW	22.1	34.5	48.8	60.6	22.1	34.5	48.8	60.6
		運転電流 Δt=7℃	A	68	106	150	180	68	106	150	180
		電流 Δt=5℃	A	71	111	157	188	71	111	157	188
		力 率	%	90	90	90	93	90	90	90	93
	加 熱	始動電流(終了最大)	A	68	247/229	292/274	172	68	247/229	292/274	172
		消費電力 Δt=7℃	kW	23.0	34.4	45.3	61.0	—	—	—	—
		電力 Δt=5℃	kW	23.2	34.7	45.8	61.6	—	—	—	—
		運転電流 Δt=7℃	A	74	110	145	189	—	—	—	—
		電流 Δt=5℃	A	74	111	147	191	—	—	—	—
冷温水循環ポンプ※4	電 源	力 率	%	90	90	90	93	—	—	—	—
		始動電流(終了最大)	A	71	248/230	284/266	174	—	—	—	—
		基 準 電 流※2	A	101	150	200	232	96	150	200	228
		型 式	—	ラインポンプ							
		流量制御方式	—	インバーター							
	電 源	電動機出力(極数)	kW	1.5(2)							
		最大運転電流※2	A	6.2							
		動力電源(現地接続)	—	三相 200V 50/60Hz							
		圧縮機用電動機電源	—	三相 200V 50/60Hz							
		送風機用電動機電源	—	三相 200V 50/60Hz							
運転音※1※3	電 源	ポンプ用電動機電源※4	—	三相 200V 50/60Hz							
		操 作 回 路 電 源	—	単相 200V 50/60Hz							
		正 面	dB(A)	60	63	65	68	60	63	65	68
		右 側 面	dB(A)	61	64	66	73	61	64	66	73
配管接続口	電 源	左 側 面	dB(A)	64	68	70	69	64	68	70	69
		背 面	dB(A)	61	64	66	69	61	64	66	69
		冷(温)水入口	—	50Aフランジ JIS10K	65Aフランジ JIS10K	65Aフランジ JIS10K	50Aフランジ JIS10K	65Aフランジ JIS10K	65Aフランジ JIS10K	65Aフランジ JIS10K	
		冷(温)水出口	—	50Aフランジ JIS10K	65Aフランジ JIS10K	65Aフランジ JIS10K	50Aフランジ JIS10K	65Aフランジ JIS10K	65Aフランジ JIS10K		
コイルドレン	—	Rc 1 1/2 (1カ所)				なし					
ベースドレン	—	Φ32 バールリング(1カ所)									
製品質量	電 源	ポンプレス仕様	kg	1,300	1,420	1,580	1,480	1,240	1,380	1,550	1,400
		ポンプ搭載仕様※4	kg	1,350	1,470	1,630	1,540	1,290	1,430	1,600	1,460
		ポンプレス仕様	kg	1,330	1,455	1,620	1,530	1,270	1,415	1,590	1,450
		ポンプ搭載仕様※4	kg	1,380	1,505	1,670	1,590	1,320	1,465	1,640	1,510
付属品	—	—	防振マット式・モジュール間伝送線								

※1.表中の冷却能力・加熱能力・電気特性および運転音は次の運転条件における場合を示します。
・冷却運転:Δt=7℃の場合、空気側熱交換器入口空気乾球温度 35℃・冷水入口温度 14℃・冷水出口温度 7℃ Δt=5℃の場合、空気側熱交換器入口空気乾球温度 35℃・冷水入口温度 12℃・冷水出口温度 7℃
・加熱運転:Δt=7℃の場合、空気側熱交換器入口空気乾球温度 7℃・湿球温度 6℃・温水入口温度 38℃・温水出口温度 45℃ Δt=5℃の場合、空気側熱交換器入口空気乾球温度 7℃・湿球温度 6℃・温水入口温度 40℃・温水出口温度 45℃
なお、冷却能力・加熱能力・消費電力・COPの表示値許容公差はJRA4066:2014「ウォーターチリングユニット」によります。
※2.トランス容量および配線容量は、使用条件の違いなどを見込んで、必ず基準電流値で選定してください。(圧縮機用電動機定格出力は実際の運転出力とは異なりますのでご注意ください。)
表中の「電気特性」には冷温水循環ポンプは含んでおりません。ポンプ搭載仕様の基準電流値は、表中の冷温水循環ポンプの最大運転電流値を加算してください。
また、ポンプレス仕様機に現地準備の冷温水循環ポンプを接続する場合や、他の補機と電源を共有する場合には、接続する補機の消費電力および運転電流を加算して決定してください。
※3.運転音は、製品各面1m・高さ1.5mの位置における無響室(自由空間)換算値です。実際の据付状態では運転状況が異なったり周囲の騒音や反響などの影響を受けるため、本表の値より大きくなります。
(据付状態により異なりますが、およそ4～6dB大きくなる場合があります。また、起動時・停止時・バルブ切替え時などの運転状態が変化する際に過渡的に発生する音や容量制御中の運転音は含んでおりません。
据付に際しては、反響音の影響を考慮し、必要な場合は防音処置を調べてください。
※4.ポンプ搭載仕様機のみを対象とする項目です。

■標準仕様表(リニューアル設置タイプ)

50/60Hz

項 目		単位	空冷ヒートポンプ式				空冷式冷専				
型式	ポンプレス仕様	－	RHNP850AVX	RHNP1180AVX	RHNP1500AVX	RHNP1800AV1X	RCNP850AVX	RCNP1180AVX	RCNP1500AVX	RCNP1800AV1X	
	ポンプ搭載仕様	－	RHNP850AVPX	RHNP1180AVPX	RHNP1500AVPX	RHNP1800AVP1X	RCNP850AVPX	RCNP1180AVPX	RCNP1500AVPX	RCNP1800AVP1X	
冷 却 能 力 ※1	Δt=7℃	kW	85	118	150	180	85	118	150	180	
	Δt=5℃	－	4.01	3.55	3.20	3.42	4.01	3.55	3.20	3.42	
加 熱 能 力 ※1	Δt=7℃	kW	85	118	150	180	－	－	－	－	
	Δt=5℃	－	3.70	3.43	3.31	3.28	－	－	－	－	
加熱COP※1	Δt=7℃	－	3.70	3.43	3.31	3.28	－	－	－	－	
	Δt=5℃	－	3.66	3.40	3.28	3.20	－	－	－	－	
法定冷凍能力	トン	10.52	15.00/14.96	19.28/19.24	19.44	10.04	14.16/14.16	18.96/19.08	19.44	19.44	
	高圧ガス保安法区分外装(マンセル記号)	－	不要 ナチュラルグレー(1.0Y 8.5/0.5)								
外形寸法	高 さ	mm	2,450				2,450				
	幅	mm	2,210				2,210				
	奥 行	mm	1,960				1,960				
圧縮機	型式	－	スクロール								
	台 数	台	1×4サイクル	1×2サイクル+2×2サイクル	2×4サイクル	2×4サイクル	1×4サイクル	1×2サイクル+2×2サイクル	2×4サイクル	2×4サイクル	
	電動機定格出力(極数)	kW	4.8(6)×4サイクル	4.8(6)×2サイクル+ [4.8(6)+4.4(2)]× 2サイクル	[4.8(6)+4.4(2)]× 4サイクル	[5.6(6)×2]× 4サイクル	4.8(6)×4サイクル	4.8(6)×2サイクル+ [4.8(6)+4.4(2)]× 2サイクル	[4.8(6)+4.4(2)]× 4サイクル	[5.4(6)×2]× 4サイクル	
潤滑油温度調節装置		－	オイルヒーター (40.8W×8)	オイルヒーター (40.8W×12)	オイルヒーター (40.8W×16)	オイルヒーター (40.8W×16)	オイルヒーター (40.8W×8)	オイルヒーター (40.8W×12)	オイルヒーター (40.8W×16)	オイルヒーター (40.8W×16)	
空気側熱交換器型式		－	多通路クロスフィン式								
水側熱交換器型式		－	プレート式								
送風機	型 式	－	プロベラファン								
	台 数	台	1×4サイクル				2×4サイクル		1×4サイクル		2×4サイクル
	機 外 静 圧	Pa	0								
	風 量	m³/min	720	760	800	1,030	720	760	800	1,030	
	電動機定格出力(極数)	kW	0.49(8)× 4サイクル	0.49(8)×2サイクル+ 0.66(8)×2サイクル	0.66(8)× 4サイクル	[0.4(8)×2]× 4サイクル	0.49(8)× 4サイクル	0.49(8)×2サイクル+ 0.66(8)×2サイクル	0.66(8)× 4サイクル	[0.4(8)×2]× 4サイクル	
冷媒制御装置		－	電子膨張弁								
冷媒種 類	種 類	－	R410A								
	封 入 量	kg	7.5×4サイクル	7.5×2サイクル+8.5×2サイクル	8.5×4サイクル	15.0×4サイクル	7.5×4サイクル	7.5×2サイクル+8.5×2サイクル	8.5×4サイクル	14.0×4サイクル	
潤滑油種類		－	FVC68D								
運転調節装置	運 転 ス イ ャ ッ	－	遠隔操作:システム運転指令/手元操作:切替スイッチ(個別運転)								
	水温調節装置	－	電子式温度調節器(出口水温制御)								
	表 示 灯	－	電源(白)・運転(赤)・警報(橙)								
	冷媒圧力計	－	電子式(液晶パネル表示)								
	容 量 制 御	%	100～9・停止	100～6・停止	100～5・停止	100～9・停止	100～6・停止	100～5・停止	100～5・停止	100～5・停止	
保護装置	装 置	－	高圧遮断装置・低圧遮断制御・凍結防止制御・冬期ポンプ自動運転制御								
	制 御	－	吐出ガス過熱防止制御・過電流保護制御・圧縮機動力回路用ヒューズ・操作回路用ヒューズ・ポンプ過電流防止制御※4								
電気特性 ※1 ※2	冷却	消費電力 Δt=7℃	kW	21.2	33.2	46.9	52.6	21.2	33.2	46.9	
		電力 Δt=5℃	kW	22.1	34.5	48.8	54.5	22.1	34.5	48.8	
		運転電流 Δt=7℃	A	68	106	150	167	68	106	150	
		電流 Δt=5℃	A	71	111	157	173	71	111	157	
		力 率	%	90	90	90	91	90	90	91	
		始動電流(終了最大)	A	68	247/229	292/274	166	68	247/229	292/274	
	加熱	消費電力 Δt=7℃	kW	23.0	34.4	45.3	54.8	－	－	－	
		電力 Δt=5℃	kW	23.2	34.7	45.8	56.2	－	－	－	
		運転電流 Δt=7℃	A	74	110	145	174	－	－	－	
		電流 Δt=5℃	A	74	111	147	178	－	－	－	
		力 率	%	90	90	90	91	－	－	－	
		始動電流(終了最大)	A	71	248/230	284/266	171	－	－	－	
	基 準 電 流 ※2		A	101	150	200	216	96	150	200	210
冷温水循環ポンプ ※4	型 式	－	ラインポンプ								
	流量制御方式	－	インバーター								
	電動機出力(極数)	kW	1.5(2)								
	最大運転電流※2	A	6.2								
電源	動力電源(現地接続)	－	三相 200V 50/60Hz								
	圧縮機用電動機電源	－	三相 200V 50/60Hz								
	送風機用電動機電源	－	三相 200V 50/60Hz								
	ポンプ用電動機電源※4	－	三相 200V 50/60Hz								
	操作回路電源	－	単相 200V 50/60Hz								
運転音 ※1 ※3	正 面	dB(A)	61	64	66	69	61	64	66	69	
	右 側 面	dB(A)	61	64	66	69	61	64	66	69	
	左 側 面	dB(A)	61	64	66	69	61	64	66	69	
	背 面	dB(A)	62	65	67	70	62	65	67	70	
	配管接続口	冷(温)水入口	－	50Aフランジ JIS10K		65Aフランジ JIS10K		50Aフランジ JIS10K		65Aフランジ JIS10K	
冷(温)水出口		－	50Aフランジ JIS10K		65Aフランジ JIS10K		50Aフランジ JIS10K		65Aフランジ JIS10K		
コイルドレン		－	Rc 1 1/2 (2カ所)								なし
ベースドレン		－	Φ32 バーリング(2カ所)								なし
製品質量		ポンプレス仕様	kg	1,370	1,490	1,650	1,920	1,310	1,450	1,620	1,830
	ポンプ搭載仕様※4	kg	1,420	1,540	1,700	1,980	1,360	1,500	1,670	1,890	
	ポンプレス仕様	kg	1,400	1,525	1,690	1,970	1,340	1,485	1,660	1,880	
	ポンプ搭載仕様※4	kg	1,450	1,575	1,740	2,030	1,390	1,535	1,710	1,940	
付 属 品		－	防振マット一式								

※1. 表中の冷却能力・加熱能力・電気特性および運転音は次の運転条件における場合を示します。
・冷却運転: Δt=7℃の場合、空気側熱交換器入口空気乾球温度 35℃・冷水入口温度 14℃・冷水出口温度 7℃ Δt=5℃の場合、空気側熱交換器入口空気乾球温度 35℃・冷水入口温度 12℃・冷水出口温度 7℃
・加熱運転: Δt=7℃の場合、空気側熱交換器入口空気乾球温度 7℃・湿球温度 6℃・温水入口温度 38℃・温水出口温度 45℃ Δt=5℃の場合、空気側熱交換器入口空気乾球温度 7℃・湿球温度 6℃・温水入口温度 40℃・温水出口温度 45℃
なお、冷却能力・加熱能力・消費電力・COPの表示値許容公差はJRA4066:2014「ウォーターチリングユニット」によります。
※2. トランス容量および配線容量は、使用条件の違いなどを見込んで、必ず基準電流値で選定してください。(圧縮機用電動機定格出力は実際の運転出力とは異なりますのでご注意ください。)
表中の「電気特性」には冷温水循環ポンプ分は含んでおりません。ポンプ搭載仕様の基準電流値は、表中の冷温水循環ポンプの最大運転電流値を加算してください。
また、ポンプレス仕様機に現地準備の冷温水循環ポンプを接続する場合や、他の補機と電源を共有する場合には、接続する補機の消費電力および運転電流を加算して決定してください。
※3. 運転音は、製品各面1m・高さ1.5mの位置における無響室(自由空間)換算値です。実際の据付状態では運転状況が異なったり周囲の騒音や反響などの影響を受けるため、本表の値より大きくなります。(据付状態により異なりますが、およそ4～6dB大きくなる場合があります。)また、起動時・停止時・バルブ切替え時などの運転状態が変化する際に過渡的に発生する音や容量制御中の運転音は含んでおりません。据付に際しては、反響音の影響を考慮し、必要な場合は防音処置を講じてください。
※4. ポンプ搭載仕様機のみを対象とする項目です。

注 記 (1)「設備設計・据付け上の注意点」を本カタログ154～161ページに記載していますので、必ずご確認ください。
(2)「使用範囲および最小保有水量」を本カタログ33～35・37ページに記載していますので、必ずご確認ください。

■標準仕様表(横連続設置タイプ)

50/60Hz

項 目		単位	空冷ヒートポンプ式※5			空冷式冷専※5		
型式	ポンプレス仕様	－	RHNP850AVC	RHNP1180AVC	RHNP1500AVC	RCNP850AVC	RCNP1180AVC	RCNP1500AVC
	ポンプ搭載仕様	－	RHNP850AVPC	RHNP1180AVPC	RHNP1500AVPC	RCNP850AVPC	RCNP1180AVPC	RCNP1500AVPC
冷 却 能 力 ※1	Δt=7℃	kW	85	118	150	85	118	150
	Δt=5℃	－	4.01	3.55	3.20	4.01	3.55	3.20
加 熱 能 力 ※1	Δt=7℃	kW	85	118	150	－	－	－
	Δt=5℃	－	3.70	3.43	3.31	－	－	－
加熱COP※1	Δt=7℃	－	3.66	3.40	3.28	－	－	－
	Δt=5℃	－	3.66	3.40	3.28	－	－	－
法定冷凍能力	トン	－	10.52	15.00/14.96	19.28/19.24	10.04	14.16/14.16	18.96/19.08
高圧ガス保安法区分	－	－	不要					
外装(マンセル記号)	－	－	ナチュラルグレー(1.0Y 8.5/0.5)					
外形寸法	高 さ	mm	2,450					
	幅	mm	3,900					
	奥 行	mm	980					
	型 式	－	スクロール					
圧縮機	台 数	台	1×4サイクル	1×2サイクル+2×2サイクル	2×4サイクル	1×4サイクル	1×2サイクル+2×2サイクル	2×4サイクル
	電動機定格出力(極数)	kW	4.8(6)×4サイクル	4.8(6)×2サイクル+ [4.8(6)+4.4(2)]× 2サイクル	[4.8(6)+4.4(2)]× 4サイクル	4.8(6)×4サイクル	4.8(6)×2サイクル+ [4.8(6)+4.4(2)]× 2サイクル	[4.8(6)+4.4(2)]× 4サイクル
	潤滑油温度 調 節 装 置	－	オイルヒーター (40.8W×8)	オイルヒーター (40.8W×12)	オイルヒーター (40.8W×16)	オイルヒーター (40.8W×8)	オイルヒーター (40.8W×12)	オイルヒーター (40.8W×16)
空気側熱交換器型式	－	－	多通路クロスフィン式					
水側熱交換器型式	－	－	プレート式					
送風機	型 式	－	プロベラファン					
	台 数	Pa	4					
	機 外 静 圧	Pa	0					
	風 量	m³/min	720	760	800	720	760	800
	電動機定格出力(極数)	kW	0.49(8)× 4サイクル	0.49(8)×2サイクル+ 0.66(8)×2サイクル	0.66(8)× 4サイクル	0.49(8)× 4サイクル	0.49(8)×2サイクル+ 0.66(8)×2サイクル	0.66(8)× 4サイクル
冷媒制御装置	－	電子膨張弁						
冷媒種 類	－	R410A						
潤滑油種類	－	FVC68D						
運転調節装置	－	遠隔操作:システム運転指令/手元操作:切替スイッチ(個別運転)						
保護装置	表示灯	－	電子式温度調節器					
	冷媒圧力計	－	電源(白)・運転(赤)・警報(橙)					
	容量制御	%	電子式(液晶/パネル表示)					
	保護装置	－	高圧遮断装置・低圧遮断制御・凍結防止制御・冬期ポンプ自動運転制御					
	保護装置	－	吐出ガス過熱防止制御・過電流保護制御・圧縮機動力回路用ヒューズ・操作回路用ヒューズ					
電気特性 ※1 ※2	消費電力 Δt=7℃	kW	21.2	33.2	46.9	21.2	33.2	46.9
	電力 Δt=5℃	kW	22.1	34.5	48.8	22.1	34.5	48.8
	運転電流 Δt=7℃	A	68	106	150	68	106	150
	電流 Δt=5℃	A	71	111	157	71	111	157
	力 率	%	90	90	90	90	90	90
	始動電流(終了最大)	A	68	247/229	292/274	68	247/229	292/274
	消費電力 Δt=7℃	kW	23.0	34.4	45.3	－	－	－
	電力 Δt=5℃	kW	23.2	34.7	45.8	－	－	－
	運転電流 Δt=7℃	A	74	110	145	－	－	－
	電流 Δt=5℃	A	74	111	147	－	－	－
	力 率	%	90	90	90	－	－	－
	始動電流(終了最大)	A	71	248/230	284/266	－	－	－
	基準電流※2	A	101	150	200	96	150	200
冷温水循環ポンプ※4	型 式	－	ラインポンプ					
	流量制御方式	－	インバーター					
	電動機出力(極数)	kW	1.5(2)					
	最大運転電流※2	A	6.2					
電源	動力電源(現地接続)	－	三相 200V 50/60Hz					
	圧縮機用電動機電源	－	三相 200V 50/60Hz					
	送風機用電動機電源	－	三相 200V 50/60Hz					
	ポンプ用電動機電源※4	－	三相 200V 50/60Hz					
	操作回路電源	－	単相 200V 50/60Hz					
運転音※1 ※3	正面	dB(A)	61	64	66	61	64	66
	右側面	dB(A)	61	64	66	61	64	66
	左側面	dB(A)	61	64	66	61	64	66
	背面	dB(A)	64	68	70	64	68	70
配管接続口	冷(温)水入口	－	50Aフランジ JIS10K			50Aフランジ JIS10K		
	冷(温)水出口	－	50Aフランジ JIS10K			50Aフランジ JIS10K		
	コイルドレン	－	Rc 1 1/2 (1カ所)			なし		
	ベースドレン	－	Φ32 バーリング(1カ所)					
製品質量	ポンプレス仕様	kg	1,320	1,440	1,600	1,260	1,400	1,570
	ポンプ搭載仕様※4	kg	1,370	1,490	1,650	1,310	1,450	1,620
運転質量	ポンプレス仕様	kg	1,350	1,475	1,640	1,290	1,435	1,610
	ポンプ搭載仕様※4	kg	1,400	1,525	1,690	1,340	1,485	1,660
付属品	－	－	防振マットー式					